

A LOC-LINE® RENDSZER

EZ A GÖMB-SZOKNYA FORMA A LOC-LINE® RENDSZER ALAPJA

A Loc-Line® kúpos kiképzésű szoknya teszi lehetővé a tökéletes illesztést, mely kizárja a folyadék szivárgását.

- A Loc-Line® elemek különleges gömb-szoknya megoldása teszi lehetővé a pozíció és hossz kézzel történő állítását.
- A hajlítások nem csökkentik a belső átmérőt, és nem okozzák az anyag eltörését vagy kifáradását, mint például a rézcsőnél.
- A Loc-Line® elektromosan szigetel, ezért használata ideális a szikraforgácsoló gépekhez.
- A Loc-Line®-t alacsony nyomású alkalmazásra tervezték. A maximálisan alkalmazható nyomás függ a cső hosszától, a kiválasztott szűrőfej átmérőjétől és a hajlítás szögétől. Az alábbi ajánlások alkalmazhatóak a Loc-Line® termékekhez.



- A Loc-Line® megtartva a hagyományos, állítható, négy különböző átmérőjű csőrendszer koncepcióját, figyelemükbe ajánlja az elágazó elemek, csapok, szűrőfejek és fittingek nagy számú választéka mellett az új vákuum csőrendszert, mely tökéletesen illeszkedik az eredeti koncepcióhoz.

- A Loc-Line®-nak nincs belső határoló része, mely a folyadék folytonos áramlását megtöri.

- Az ismételt pozícionálás könnyű, és visszarugózás nélkül az adott helyzetben marad.

- A gép vibrációja okozta elmozdulást kiküszöböli.

- A Loc-Line® nem sérti meg a dolgozót ha hozzáér, nem úgy, mint a fémcsövek.



- A Loc-Line® első osztályú acetát copolimerből készül, mely kémiaileg ellenáll a közönséges vegyi anyagoknak, benzinnel származékoknak, hűtőfolyadékoknak.

NYOMÁS ÉS ÁTFOLYÁSI ÉRTÉKEK

1/4" rendszer 30-50 PSI 1.135,- l/h

1/2" rendszer 20-30 PSI 2.170,- l/h

3/4" rendszer 10-20 PSI 5.180,- l/h

HŐMÉRSÉKLET HATÁROK

Olvadáspont: 165 °C

Max. üzemi hőmérséklet: 77 °C

Valamennyi fent említett ajánlás változtatható, ha magasabb üzemi nyomás elérése szükséges. Ebben az esetben a helyi viszonyok melletti tesztelés ajánlott.



| Acetát termékek Loc-Line® kék & narancs szín | | |
|---|------|--------------------------|
| | Igen | Aceton |
| Nem | | Savak |
| | Igen | Alkoholok, Etilalkohol |
| Nem | | Ammónium hidroxid |
| Nem | | Lúgok (erős) |
| | Igen | Közönséges mosó vegyszer |
| | Igen | Benzin |
| Nem | | Hypochlorite ion oldat |
| | Igen | Olajok |
| Nem | | Nátriumhypochlorite |

Saválló poliszterből is készülnek Loc-Line® termékek. (Lásd a 7. oldalon!)

A LOC-LINE® RENDSZER VÉGTELEN KOMBINÁCIÓS LEHETŐSÉGET KÍNÁL

1. KÉTOLDALAS GÖMBCSATLAKOZÓ:

Lehetővé teszi a Loc-Line® elemek gömbvégekkel történő csatlakozását mindkét oldalon • Csatlakozási lehetőség a belső hűtésű szerszámokhoz és a nem Loc-Line® fúvókákhoz.

2. BELSŐMENETES CSATLAKOZÓ:

Lehetővé teszi a Loc-Line® elemek csatlakozását külsőmenetes szerelvényekhez • A Loc-Line® nem korrodál a rézzel • Hasznos szerelvény a nyomdai gépek levegős csatlakoztatásánál • Csatlakozás 5/8"-os és 7/16"-os menetekhez.

3. Y ELÁGAZÓ ÉS SZŰKÍTŐ:

Több fúvóka csatlakoztatható egy csőhöz • Lecsökkenti a cső átmérőjét kettő kisebb csőátmérőre.

4. ZÁRÓCSAP:

Szabályozza a folyadék- vagy levegőáramlást a munkaterülethez • 90°-os fordulattal nyitható ill. zárható a csap • A könnyű súly és szerelhetőség miatt a cső bármely szakaszában használható • A ház és az elzáró elem acetal copolymer anyagból készül • A zártestnél nitrile tömitést alkalmaztunk.

5. SZÉLES FÚVÓKA:

Széles munkaterületen teríti a folyadékot vagy a levegőt az áramlás korlátozása nélkül.

6. KÖNYÖKSZEGMENS:

Csatlakoztathatja közvetlenül a menetes szerelvényhez, ahol szűk hely van a munkagépen • 90°-kal fordítja a csövet.

7. HOSSZÚSZEGMENS ÉS RÖGZÍTŐ GYŰRŰ:

Bármely Loc-Line® elemhez csatlakoztatható • A hosszúszegmens elemek csökkentik a dinamikus mozgást a nagyobb nyomásoknál és az 500 mm-nél hosszabb csöveknél • Megakadályozzák a véletlen szerű elmozdulást.

8. 90°-OS FÚVÓKA:

Jó megközelíthetőség a szerszámmal • A folyadék- vagy levegőáram éles, 90°-os fordításával a nehezen elérhető helyek is jól hűthetők. Biztosítja a szerszám jobb láthatóságát • A többfolyadéksugaras fejek szélesebb területet hűtenek.

9. VISSZACSAPÓ SZELEP:

Csőben tartják a folyadékot a következő forgácsolásig, mellyel csökkentik a száraz forgácsolás idejét és megszüntetik a folyadék csöpögését a szivattyú leállása után.

10. KÖRHŰTŐ KÉSZLET ÉS OLDALÁRAMOS FÚVÓKA:

A szerszámok teljesen körbehűthetők • Az oldaláramos fúvókák számának emelésével a körhűtő készlet átmérője bővíthető, így mérete illeszthető a hűtendő szerszámmal.

11. MENETES SZOKNYA CSATLAKOZÓ:

Speciális fúvóka is csatlakoztatható • Menetes szerelvény csatlakoztatását is lehetővé teszi.

12. CSUKLÓS, TÖBBSUGARAS, SZÉLES FÚVÓKA:

Az alaptesthez képest 40°-os szögben állítható fej • Párhuzamos folyadék- vagy levegősugaras hűtést tesz lehetővé $\varnothing 1$ mm, $\varnothing 1,5$ mm és $\varnothing 2$ mm-es furatokon keresztül.

13. T SZERELVÉNY:

90°-os elágazás két irányba egy csőből • További kimenet az elosztó rendszerből • Könnyű rögzíthetőség a géptesten a furat segítségével.

14. LAPOS FÚVÓKA

Vékony, lapos, precíz levegő- vagy folyadékvezérlés • Lehetővé teszi $\varnothing 1$ mm, $\varnothing 1,5$ mm és $\varnothing 2$ mm-es furatokkal is.

15. SZŰKÍTŐ:

Nagyobb átmérőről kisebb átmérőre csökkentik a csövek átmérőjét.

